

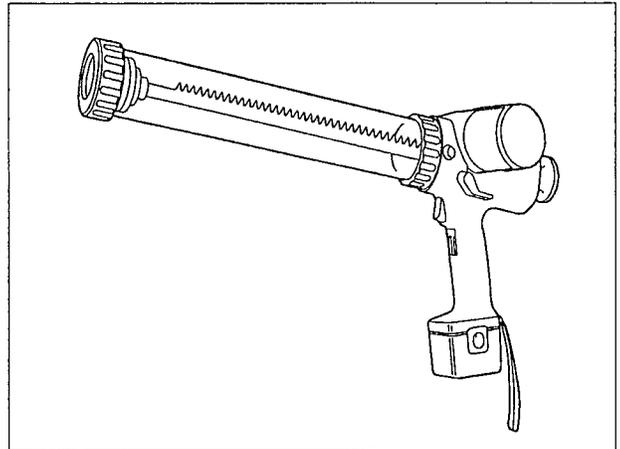
Service Manual

Variable Speed Cordless
Sealing Gun

EY3653

CONTENTS

	Page
• Specifications	1
• Disassembly & Assembly Instructions	
(English)	2 - 4
(German)	8 - 10
• Wiring Connection Diagram	5
• Schematic Diagram	5
• Troubleshooting	
(English)	6 - 7
(German)	11 - 12
• Exploded View	13
• Replacement Parts List	14



SPECIFICATIONS

DRILL/DRIVER

Motor voltage	: 7.2V DC
Ejection pressure	: 2,500N (250 kgf)
Length overall	: max. 892 mm (35"), min. 550mm (22")
Mass (Weight) (with battery pack)	: 1.9kg (4.3lbs.)

BATTERY PACK

Storage battery	: Ni-Cd battery
Battery voltage	: 7.2V DC (1.2V × 6 cells)
Battery life	: Approx. 1,200 cycles (1cycle = 1 charge / 1 discharge)

BATTERY CHARGER

Input	: 230 and 240V AC
Mass (Weight)	: 0.66kg (1.45lbs.)
Charging time	: Approx. 15 minutes

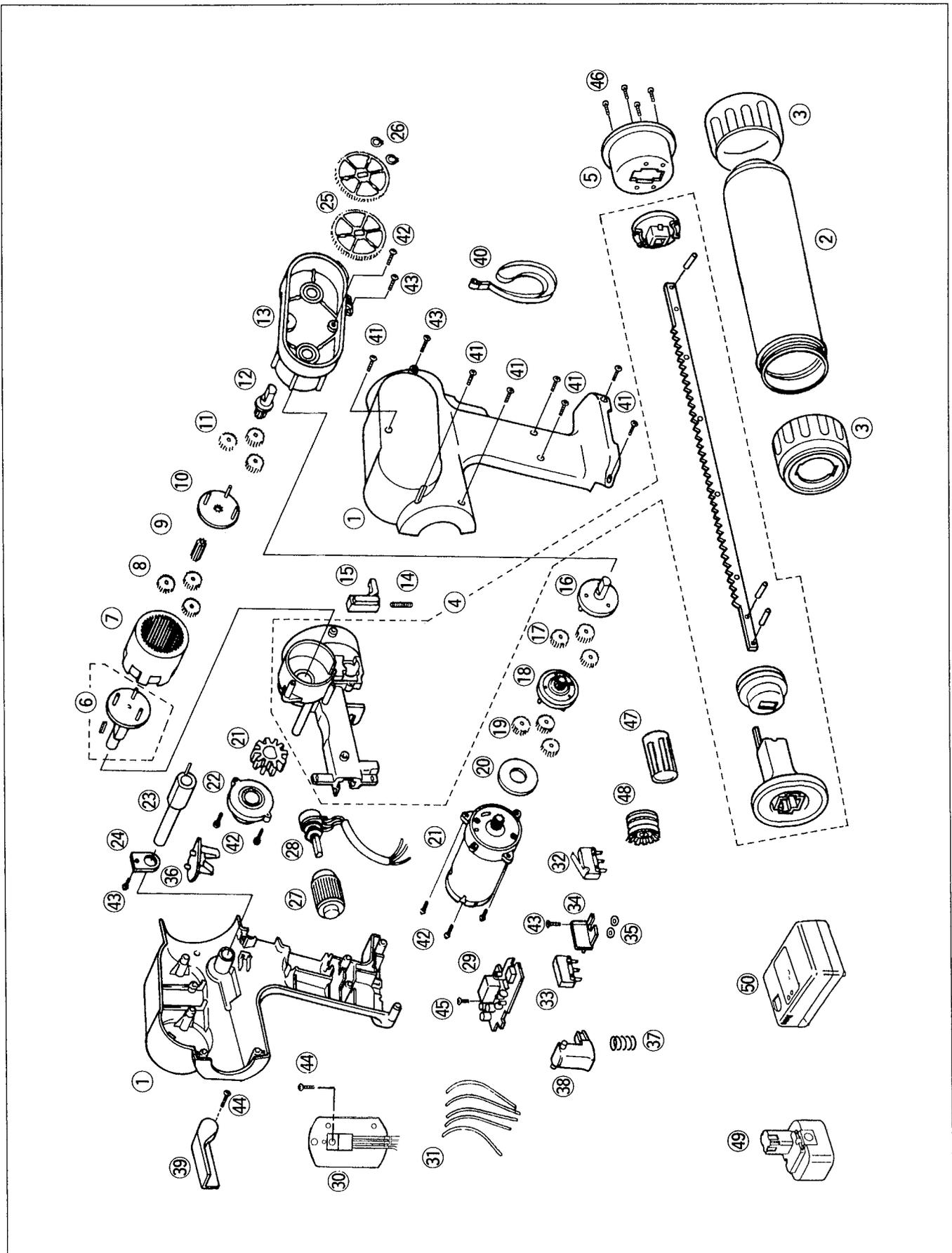
STANDARD EQUIPMENT

Battery charger , Battery pack

Panasonic

© 1997 Matsushita Electric Works, Ltd.
All rights reserved. Unauthorized copying and
distribution is a violation of law.

EXPLODED VIEW



REPLACEMENT PARTS LIST

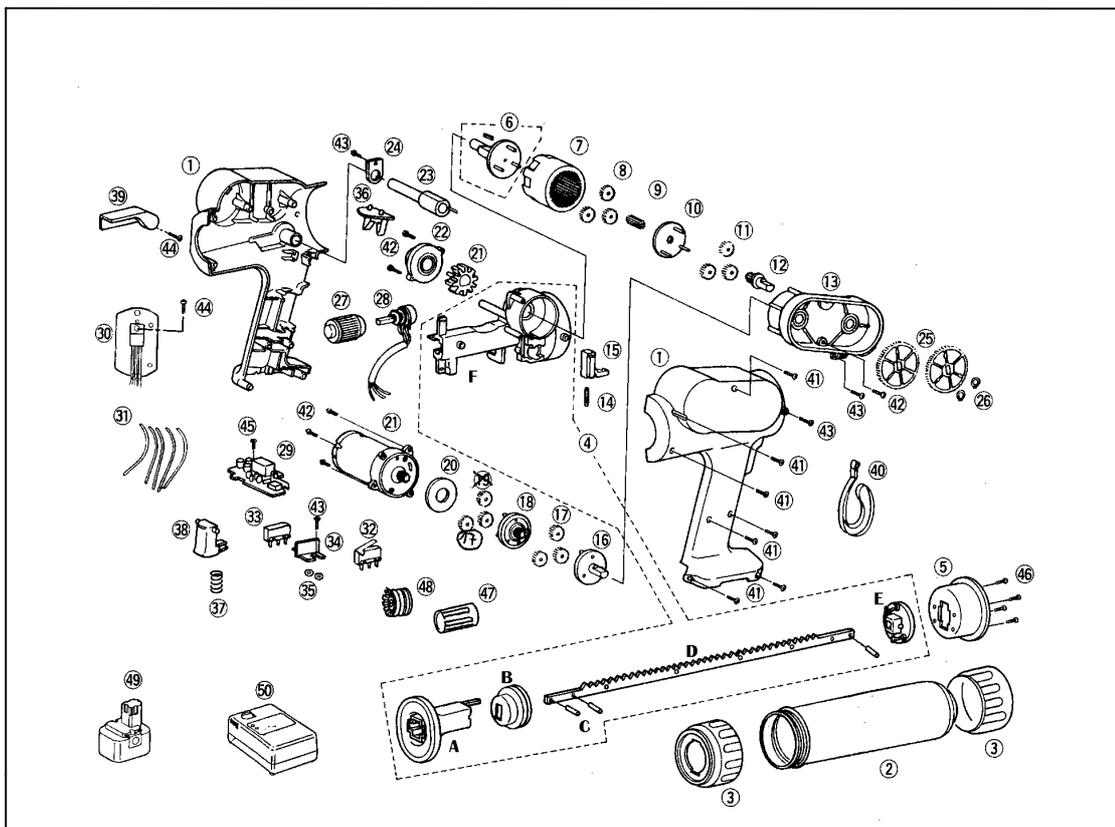
Note : *A ... available as an optional accessory *C ... available individually
 *B ... only available as set

Ref No.	Part No.	Part Name & Descriptions	Per unit	Remarks
1	WEY3653K3078	HOUSING AB SET	1	
2	WEY3653X3718	CARTRIDGE HOLDER	1	
3	WEY3653H3227	HOLDER CAP	2	*C
4	WEY3653K1068	RACK BLOCK	1	
5	WEY3653S3538	CONNECTOR CAP	1	
6	WEY3653L1128	DRIVING SHAFT	1	
7	WEY3650B1427	INTERNAL GEAR	1	
8	WEY3653L1358	PLANET GEAR	1SET	*B (3PCS/ST)
9	WEY3653L1368	GEAR	1	
10	WEY3653L1108	CARRIER	1	
11	WEY580S1457	COUNTERGEAR SET	1SET	*B (3PCS/ST)
12	WEY580S1527	DRIVING SHAFT B	1	
13	WEY3650B1207	DRIVING HOLDER	1	
14	WEY3650B0917	COIL SPRING A	1	
15	WEY3650B1967	CLUTCH KEY	1	
16	WEY580S0537	DRIVING SHAFT C	1	
17	WEY3650B1457	COUNTERGEAR A SET	2SET	*B (3PCS/ST)
18	WEY580S1397	TRANSFERGEAR B	1	
19	WEY580S0847	THRUST PLATE	1	
20	WEY3653L1008	MOTOR	1	
21	WEY3653L1448	PINION GEAR	1	
22	WEY3650B0587	PINION COVER	1	
23	WEY3653H3568	RELEASE BUTTON	1	
24	WEY3653L0208	CROSSARM BRACE	1	
25	WEY580C1277	SPUR GEAR	2	*C
26	WEY580S0417	LOCK RING	2	*C
27	WEY3653H3288	SPEED CONTROL KNOB	1	
28	WEY3653L2548	VARIABLE RESISTANCE	1	
29	WEY3653L2128	MODULE	1	
30	WEY3653L2108	FET	1	
31	WEY3653L2948	LEAD WIRE SET	6	*B
32	WEY3652L2008	MICRO SWITCH A	1	
33	WEY3652L2018	MICRO SWITCH B	1	
34	WEY3650B0577	SWITCH FRAME	1	
35	WEY3653L6438	WASHER (ϕ 3.0)	2	*C
36	WEY3790L2157	TERMINAL PLATE	1	
37	WEY30070927	LOCK SPRING	1	
38	WEY3653Y3208	SWITCH HANDLE	1	
39	WEY3653H3238	RELEASE LEVER	1	
40	WEY6481K0277	HAND STRAP	1	
41	WEY508B9617	TAPPING SCREW (K3-20)	7	*C
42	WEY563B9217	TAPPING SCREW (K3-16)	6	*C
43	WEY3652K9378	TAPPING SCREW (K3.5-8)	5	*C
44	WEY561S9037	TAPPING SCREW (K3-12)	2	*C
45	WEY3652K9478	TAPPING SCREW (K3-6)	1	
46	WEY3653L6248	TAPPING SCREW (K4-12)	4	*C
47	WEY3653H7208	ATTACHMENT	1	
48	WEY3653X0488	TUBE PLUNGER	1	
49	EY9066	BATTERY PACK	1	*A
50	EY0202	BATTERY CHARGER	1	*A
-	WEY3653K8008	INDIVIDUAL BOX	1	
-	WEY3653K8108	OPERATING INSTRUCTIONS	1	

Service Manual

Parts Change Notice

EY3653



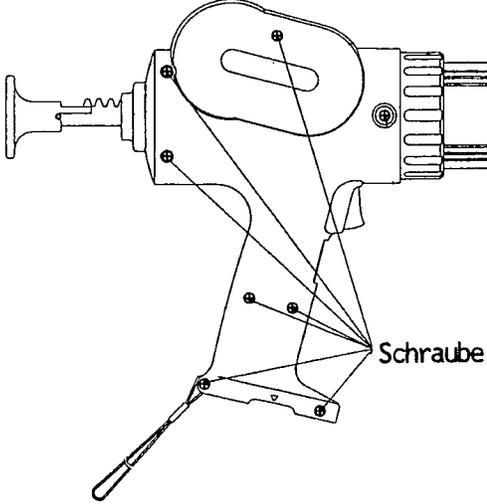
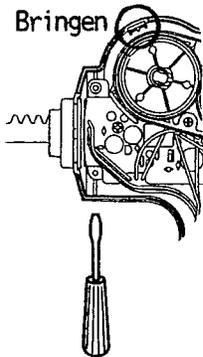
Ref.No. 4 „Rack Block“ is divided into following parts:

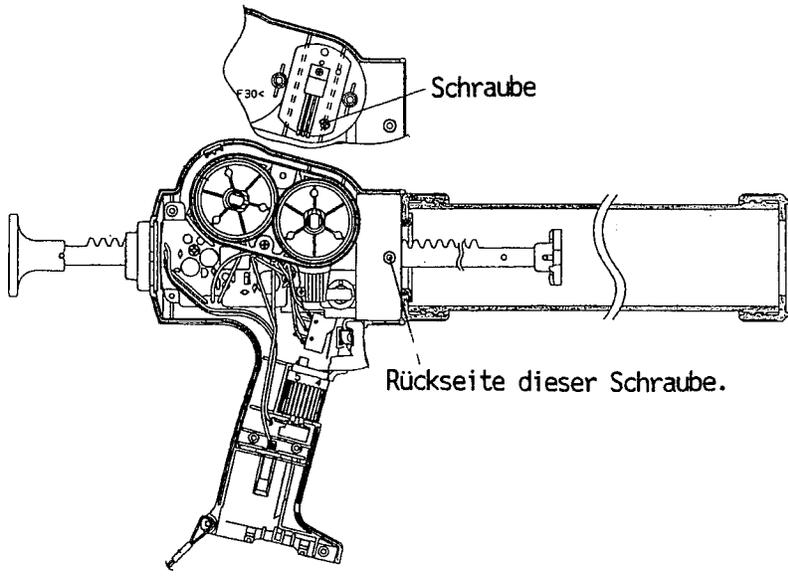
Ref.	Part No.	Part Name
A	WEY3653H3538	KNOB
B	WEY3653K3188	PROTECTION COVER
C	WEY3653K0598	SPRING PIN
D	WEY3653S1348	RACK
E	WEY3653H0488	PLUNGER
F	WEY3653K1208	HOLDER

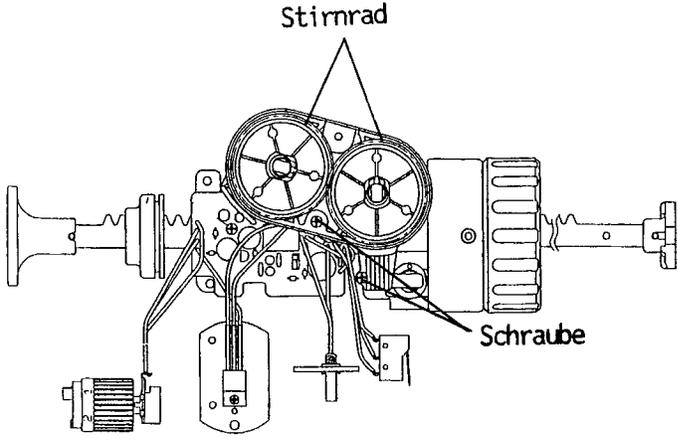
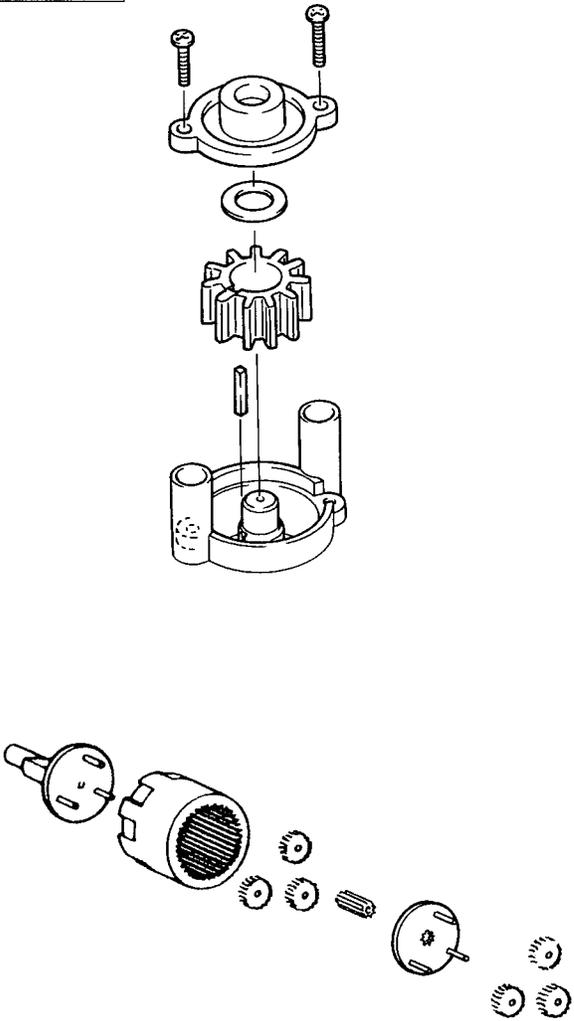
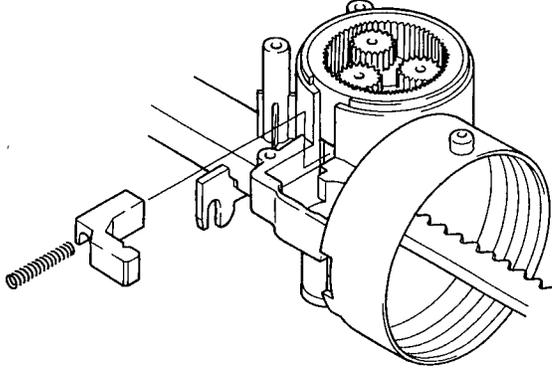
Panasonic

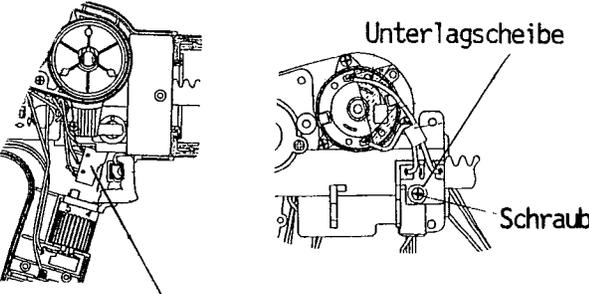
ZERLEGEN UND ZUSAMMENBAU

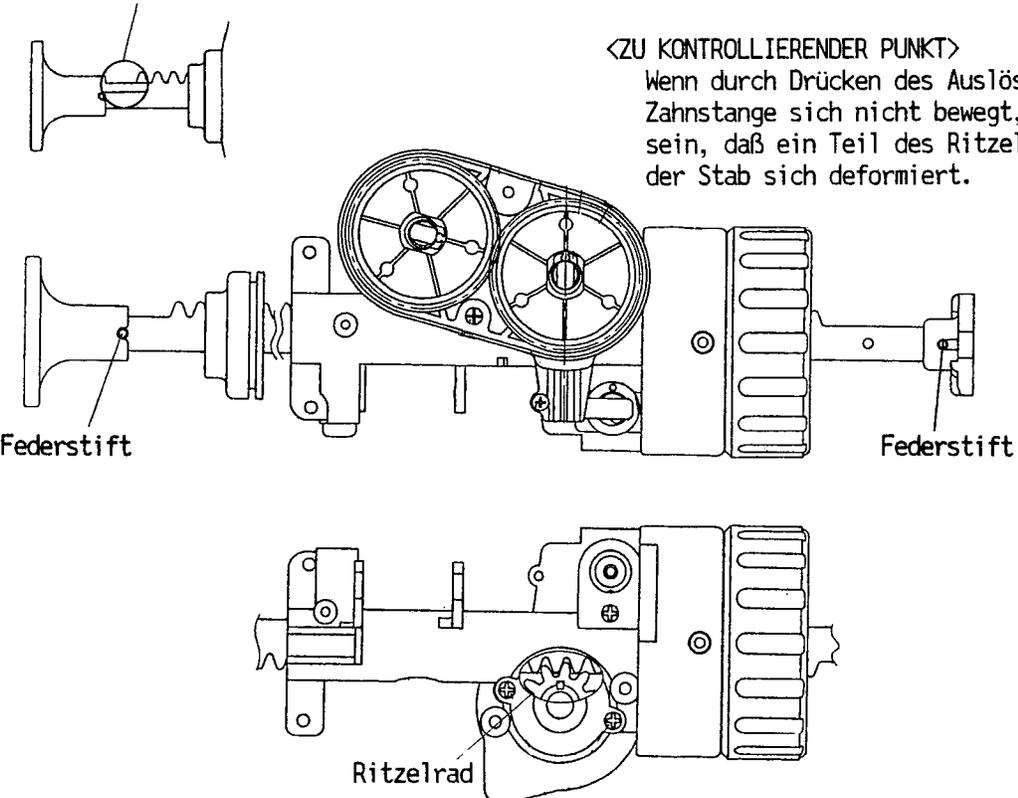
■ DEMONTAGEWEISE DER HAUPT EINHEIT. (Der Gehäuse-AB-Satz kann geöffnet werden, ohne das Futter abzunehmen.)

Referenz-Nr. 1A	Schritt 1A	Abnehmen des Gehäuses.
		<p>1. Lösen Sie die 7 Schrauben der Gehäuseabdeckung.</p> <p>HINWEIS : Um das Gehäuse A und B zu öffnen, haken Sie unter Verwendung des Minusschraubenziehers ein Teil des Gehäuses aus.</p> <p>Bei Montage des Gehäuses A und B zuerst bringen Sie die Haken einander an.</p> 

Referenz-Nr. 2A	Schritt 1A → 2A	Entfernen der Antriebseinheit.
		<p>1. Entfernen Sie eine Schraube des Gehäuses und eine Schraube des Auslösehebels.</p> <p>2. Nehmen Sie die Antriebseinheit heraus.</p> <p>3. Entfernen Sie eine Schraube auf dem Abstrahlbrett.</p>

<p>Referenz-Nr. 3A</p>	<p>Schritt 1A → 2A → 3A</p>	<p>Entfernen des Motors.</p>
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Entfernen Sie 2 Schrauben auf dem Antriebshalter. 2. Entfernen Sie 3 Schrauben der Motoreinheit. <p>(Montage des Motors.) Bauen Sie zuerst das Stirnrad mit dem Antriebshalter zusammen. Danach bauen Sie die Motoreinheit zusammen. Nachdem der Motors mit dem Antriebshalter montiert worden ist, dann drehen Sie das Stirnrad von Hand. Falls das Stirnrad nicht dreht, mag ein Zahn verschoben werden. Dies kann niedrige Geschwindigkeit verursachen.</p>
<p>Referenz-Nr. 4A</p>	<p>Schritt 1A → 2A → 3A → 4A</p>	<p>Entfernen der Antriebseinheit.</p>
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Entfernen Sie das Gegenrad, das Übertragungsrad und das Innenrad. HINWEIS : Kontrollieren Sie richtige Richtung des Innenrades für die Montage. 2. Entfernen Sie die Antriebswelle. HINWEIS : Lösen Sie den Stab nicht. 3. Entfernen Sie den Kupplungskeil und die Schraubenfeder. HINWEIS : Kontrollieren Sie richtige Position und Richtung des Kupplungskeils und der Schraubenfeder für die Montage. 4. Entfernen Sie zwei Schrauben der Ritzelabdeckung. 5. Entfernen Sie die Ritzelabdeckung, die Druckscheibe und das Ritzelrad. HINWEIS : Stellen Sie es sicher, die Druckscheibe zwischen die Ritzelabdeckung und das Ritzelrad für die Montage einzusetzen. (Dies kann abnormale Geräusche verursachen.) 

Referenz-Nr. 5A	Schritt 1A → 2A → 3A → 4A → 5A	Removal of micro switch.
 <p data-bbox="243 583 446 619">Mikroschalter A</p>  <p data-bbox="105 766 267 798">Verbindung A</p> <p data-bbox="389 714 560 745">Schalterhebel</p> <p data-bbox="389 766 560 798">Verbindung B</p> <p data-bbox="332 850 462 882">Zuleitung</p> <p data-bbox="698 850 820 882">Zuleitung</p>		<ol style="list-style-type: none"> 1. Entfernen Sie eine Schraube auf dem Schalterrahmen. 2. Nehmen Sie den Mikroschalter vom Antriebshalter ab. <p>(Montage des Mikroschalters) Es sind zwei Verbindungsmethoden für den Mikroschalter. Die Mikroschalter an sich sind alle gleich. Für die Verbindung A bestätigen Sie die position bzw. Deformation des Schalterhebels. Für die Verbindung B nehmen Sie den Schalterhebel ab.</p> <p>Die Anschlüsse von A und B des Mikroschalters werden durch Verbinden des Zuleitungen mit den verschiedenen Punkten Klassifiziert.</p>

Referenz-Nr. 6A	Schritt 1A → 2A → 3A → 4A → 5A → 6A	Removal of the lac.
<p>Kontrollien Sie, ob diese Öffnung an der Zahnstange entlang verläuft. Durchbiegen oder Zusatzraum ist nicht zulässig.</p>  <p data-bbox="170 1585 308 1617">Federstift</p> <p data-bbox="1047 1585 1185 1617">Federstift</p> <p data-bbox="519 1911 649 1942">Ritzelrad</p>		<ol style="list-style-type: none"> 1. Nehmen Sie den Federstift unter Verwendung des $\phi 3\text{mm}$ Stabs heraus. HINWEIS : Beim Herausnehmen des Ritzelrades kann die Zahnstange sich frei bewegen. 2. Nrhmen Sie die Zahnstange nach vorwärts heraus. <p><ZU KONTROLLIERENDER PUNKT> Wenn durch Drücken des Auslösehebels die Zahnstange sich nicht bewegt, dann kann es sein, daß ein Teil des Ritzels bricht oder der Stab sich deformiert.</p>