

**SISTEMI
ABBATTIMENTO
POLVERI**

**DUST
SUPPRESSION
UNITS**

GENERAL CATALOGUE



LA SOCIETÀ ITALIANA LEADER NELL'ABBATTIMENTO POLVERI.

DF Ecology nasce nel 2008 come linea di prodotto dedicata all'abbattimento della polvere nei cantieri di demolizione. Anche grazie alle richieste specifiche dei nostri clienti, ben presto la gamma si amplia riuscendo così a coprire numerosi nuovi campi applicativi, quali il settore minerario, l'abbattimento di odori nelle discariche, i lavori di demolizione all'interno di edifici, la rimozione di amianto e così via. Nel 2013 la società viene acquisita dal gruppo Generac Power Systems, Inc. assieme alla società madre Tower Light Srl, che assieme a DF Ecology cambia nome in Generac Mobile Products Srl a marzo del 2015. Oggi Generac Mobile Products S.r.l. è un'azienda con sistema di gestione certificato ISO 9001 ed è leader europea nella produzione di torri faro, sistemi di abbattimento polveri ed altri prodotti mobili, con operatività su scala mondiale e un trend in costante crescita.



Conformi alla Normativa di Progettazione Ecocompatibile 2009/125/CE e Regolamento (EU) 327/2011

Compliant with Directive 2009/125/EC and Regulation (EU) 327/2011 promoting the environmental friendly designs (ECO Design)



A LEADING ITALIAN COMPANY IN THE DUST CONTROL.

DF Ecology was founded in 2008 as a brand-new product line designed for dust suppression during demolition works. Also thanks to specific enquiries from our customers, the product range grows up soon until covering a lot of new application fields, such as mining sector, odour control into waste dumps, indoor demolition jobs, asbestos removal and so on. In 2013 the brand is acquired by Generac Power Systems, Inc. with the mother company Tower Light S.r.l. and both of them change legal name into Generac Mobile Products S.r.l. on March 2015. Nowadays Generac Mobile Products S.r.l. is a company with ISO 9001 certification and has established itself as the dominant player in the European market, with a worldwide presence and a continuous growth throughout the years.



SISTEMA TRADIZIONALE

Utilizzando il sistema tradizionale di abbattimento della polvere tramite canna dell'acqua, si ottengono delle particelle d'acqua con un diametro medio di **1000 micron**, che non riescono a catturare le particelle di polvere il cui diametro è invece di **80 micron**. Inoltre il flusso d'acqua passa attraverso la nube di polvere senza riuscire a coprirlo completamente.

TRADITIONAL SYSTEM

Using a traditional dust suppression system through a water hose, you can obtain water particles with a **1000 micron average diameter**: these particles are not able to catch dust particles that have a **80 micron diameter** instead. Moreover, the water flow passes through the dust cloud without covering it completely.

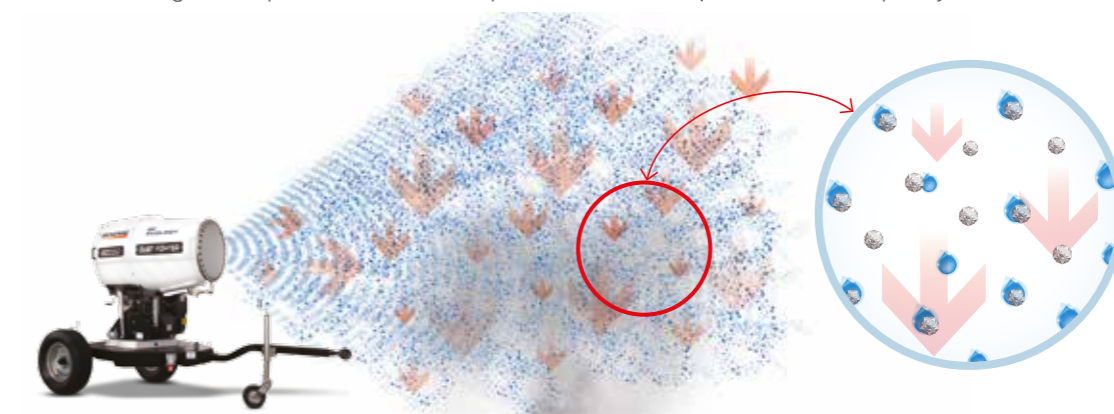


SISTEMA DUST FIGHTER

Il diametro delle particelle d'acqua nebulizzate è di **50-150 micron**: esse si uniscono facilmente alle particelle di polvere delle stesse dimensioni e le trascinano a terra. Inoltre l'acqua nebulizzata riesce ad avvolgere completamente la nube di polvere.

DUST FIGHTER SYSTEM

Nebulized water particles have a **50-150 micron diameter**: they can easily combine themselves with dust particles with same dimensions and drag them to the ground. Moreover, nebulized water can completely cover the dust cloud.



I VANTAGGI DELLA GAMMA DF ECOLOGY DUST FIGHTERS

- Riduzione dei consumi idrici rispetto ai sistemi tradizionali
- Abbattimento della polvere più efficace grazie alla nebulizzazione
- Funzionamento automatizzato
- Nessuna formazione di superficie fangose
- Ampio raggio d'azione

DF ECOLOGY DUST FIGHTER RANGE FEATURES

- Water consumption reduction compared to traditional techniques
- Dust suppression more effective thanks to the nebulized water
- Automatic operation
- No formation of muddy surfaces
- Large work area

APPLICAZIONI PRINCIPALI

Ideali anche per: cementifici, stoccaggio e riciclaggio di inerti, stoccaggio temporaneo di rifiuti, acciaierie, siti di lavorazione legno e alluminio, bonifiche ambientali.



MAIN APPLICATIONS

Also ideals for: concrete and aggregates production and recycling, environmental repairs, steel and slag treatment landfills, wood and aluminum processing.



- 1 Corona portaugelli in acciaio inox elettrolucidato
- 2 Manometro per lettura pressione in uscita
- 3 Timone con ruotino pivotante per il traino
- 4 Quadro comandi elettrico a bordo macchina, gestibile anche da remoto
- 5 Pneumatici per il traino in cantiere
- 6 Ventola azionata da motore elettrico
- 7 Sistema di rotazione sia manuale che automatico
- 8 Apposite tasche per il sollevamento tramite muletto
- 9 Stabilizzatori regolabili in altezza per livellamento sul terreno

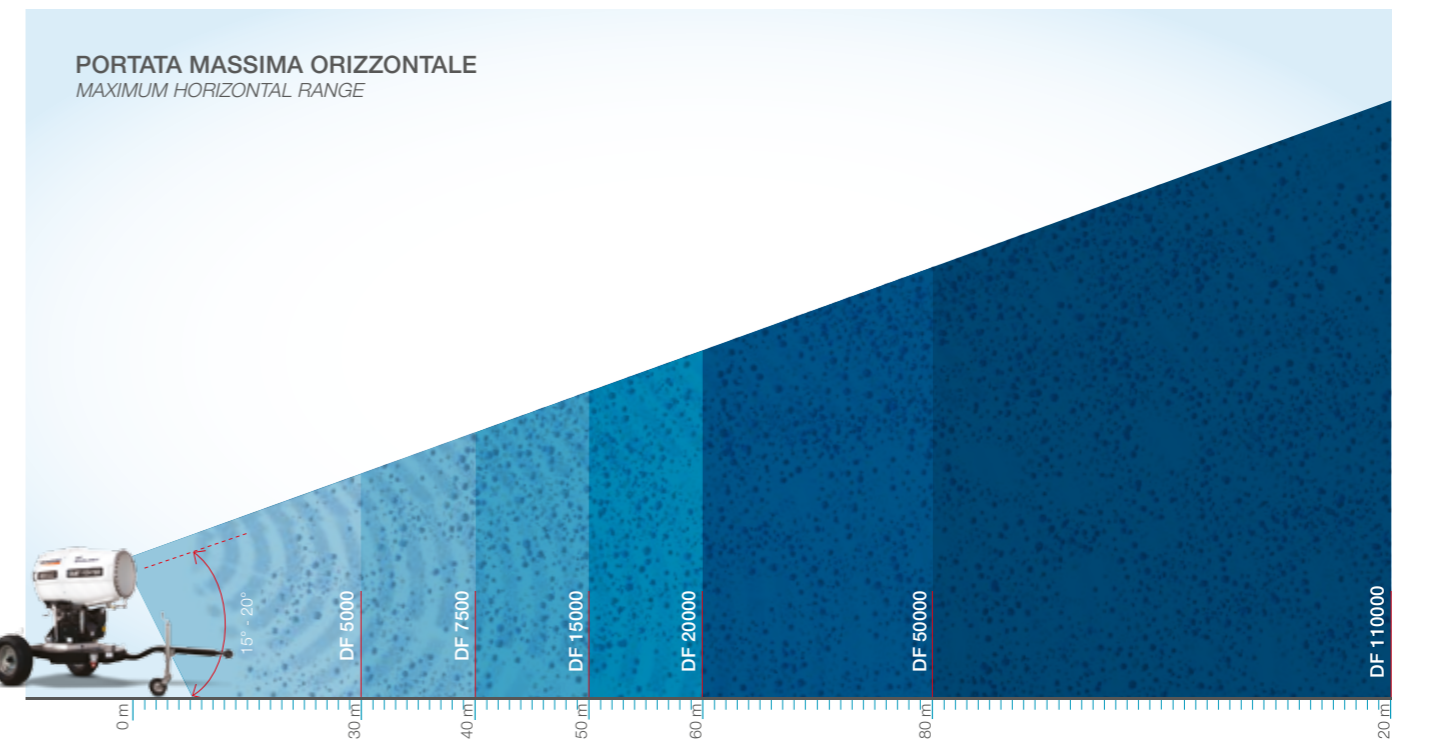
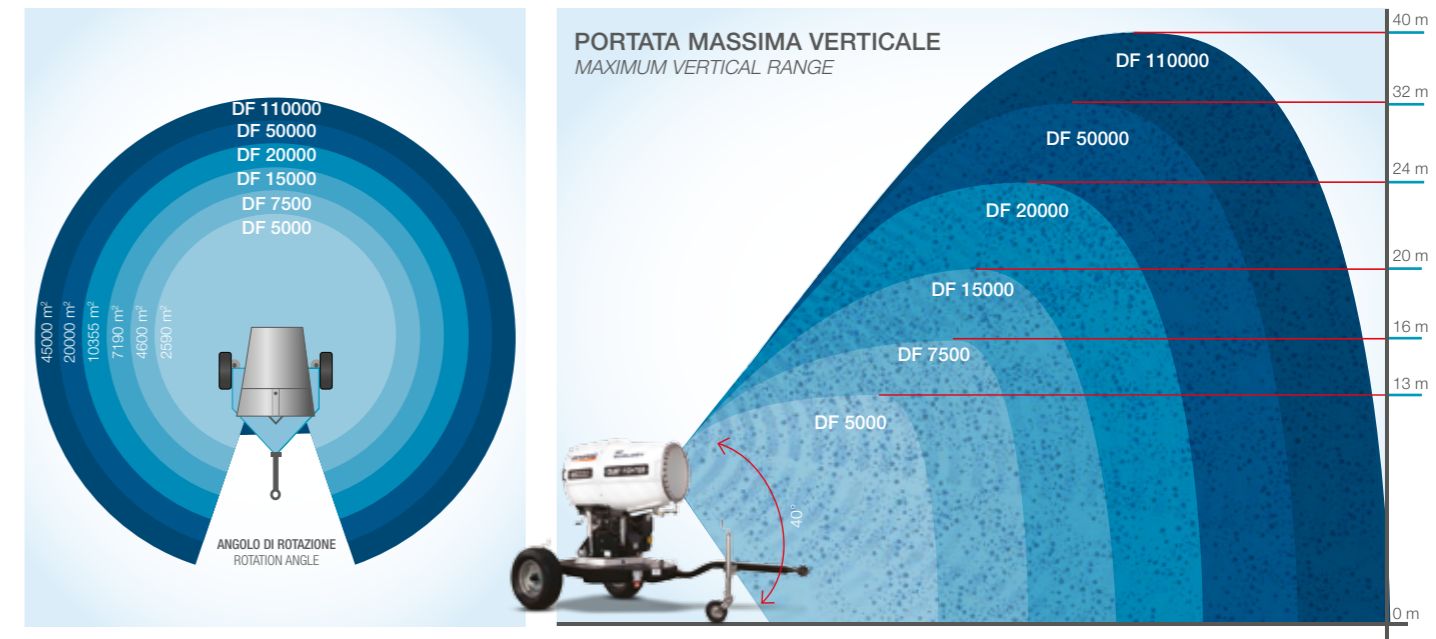
- 1 Electro-polished stainless steel crown with nozzles
- 2 Pressure gauge for outlet pressure reading
- 3 Rudder with spinning wheel for the trailer
- 4 Electric control panel on-board, also manageable by remote control
- 5 Wheels for site-tow trailer
- 6 Fan powered by electric engine
- 7 Rotation system, both manual or automatic
- 8 Pockets for lifting the structure by a forklift
- 9 Height adjustable stabilizers for levelling

GAMMA DUST FIGHTER

La gamma Dust Fighter è composta da sei modelli, DF 5000, DF 7500, DF 15000, DF 20000, DF 50000 e DF 110000, che si differenziano tra di loro in termini di prestazioni e di area che riescono a coprire con il getto di acqua nebulizzata.

DUST FIGHTER RANGE

The Dust Fighter range is composed by six models, DF 5000, DF 7500, DF 15000, DF 20000, DF 50000 and DF 110000, which differ from each other for performances and size of the area covered by the nebulized water flush.

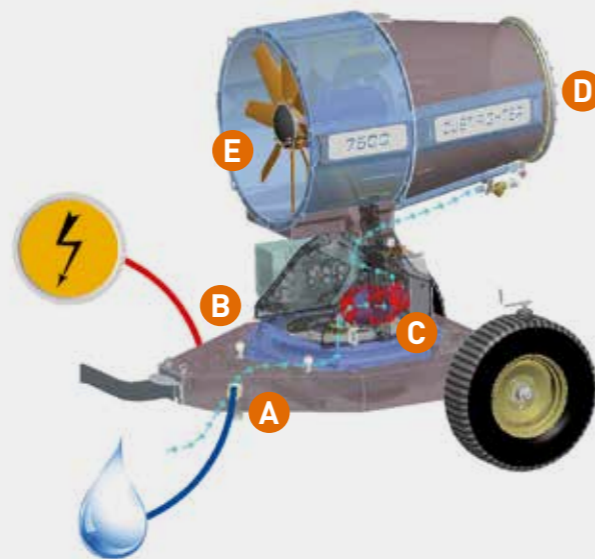


SCHEMA DI FUNZIONAMENTO

- A Ingresso acqua con filtro pulibile
- B Connessione elettrica per alimentazione del Dust Fighter
- C Pompa a girante periferica per l'innalzamento della pressione dell'acqua
- D Corona con ugelli per nebulizzare l'acqua
- E Ventola per direzionare l'acqua nebulizzata

OPERATING SCHEME

- A Water inlet with cleanable filter
- B Electric inlet to power the Dust Fighter
- C Booster pump with peripheral impeller to increase the water pressure
- D Crown with nozzles to nebulize the high pressure water
- E Fan to blow the nebulized water into the air



DF 5000



| DATI TECNICI TECHNICAL SPECIFICATIONS | DF 5000 |
|--|--|
| Potenza motore elettrico (ventola) <i>Electrical engine power (fan)</i> | 5,5 kW |
| Generatore minimo consigliato <i>Smallest generator required</i> | 15 kW - trifase / three-phase |
| Gittata (in assenza di vento) <i>Coverage (without wind)</i> | 20 - 30 m |
| Allacciamento elettrico <i>Electrical connection</i> | Spina trifase - 16 A <i>Inlet plug three-phase - 16 A</i> |
| Allacciamento idrico <i>Water connection</i> | UNI 45 / STORZ / CAMLOCK |
| Pressione minima in ingresso <i>Minimum inlet pressure</i> | 1,0 bar |
| Consumo d'acqua <i>Water consumption</i> | 18,3 L/min |
| Filtro acqua in ingresso <i>Water inlet filter</i> | 180 µ |
| Arco di lavoro <i>Work angle</i> | 325° |
| Inclinazione <i>Tilting</i> | 0 - 40° |
| Dimensioni con timone e ruote montate (L x W x H) <i>Dimensions with tow bar and wheels (L x W x H)</i> | 2800 x 1490 x 1700 mm |
| Peso <i>Weight</i> | 500 kg |

EQUIPAGGIAMENTO DI SERIE

- Quadro comandi a bordo macchina
- Invertitore di fase
- Pompa acqua a girante periferica
- Flussostato di protezione della pompa
- Manometro per lettura pressione in uscita
- Corona portaugelli in acciaio inox
- Svuotamento circuito acqua
- Telaio completo di ruote, timone e tasche per movimentazione con muletto
- 2 stabilizzatori regolabili in altezza

STANDARD EQUIPMENT

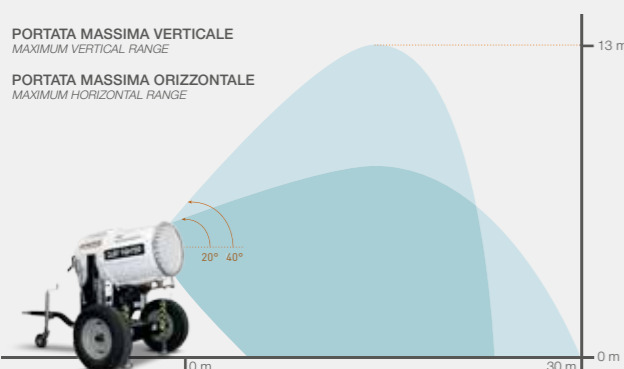
- *Integrated control panel*
- *Phase inverter*
- *Booster pump with peripheral impeller*
- *Flowmeter for pump protection*
- *Pressure gauge for outlet pressure reading*
- *Stainless steel crown with nozzles*
- *Water drain system*
- *Equipped with 2 wheels, tow bar and forklift pockets*
- *2 height adjustable stabilizers*

OPTIONAL

- Inclinazione elettrica
- Controllo rotazione elettrica
- Radio comando per accensione/spengimento a distanza di ventola, pompa e rotazione elettrica, completo di comandi macro sequenziali

OPTIONAL

- *Electric tilting*
- *Automatic oscillation system*
- *Remote control to switch on/off the fan, the pump and the electrical rotation, complete with macro-sequential controls*



DF 7500



| DATI TECNICI / TECHNICAL SPECIFICATIONS | DF 7500 |
|--|--|
| Potenza motore elettrico (ventola) <i>Electrical engine power (fan)</i> | 7,5 kW |
| Generatore minimo consigliato <i>Smallest generator required</i> | 20 kW - trifase / three-phase |
| Gittata (in assenza di vento) <i>Coverage (without wind)</i> | 30 - 40 m |
| Allacciamento elettrico <i>Electrical connection</i> | Spina trifase - 32 A <i>Inlet plug three-phase - 32 A</i> |
| Allacciamento idrico <i>Water connection</i> | UNI 45 / STORZ / CAMLOCK |
| Pressione minima in ingresso <i>Minimum inlet pressure</i> | 1,0 bar |
| Consumo d'acqua <i>Water consumption</i> | 52 L/min |
| Filtro acqua in ingresso <i>Water inlet filter</i> | 180 µ |
| Arco di lavoro <i>Work angle</i> | 335° |
| Inclinazione <i>Tilting</i> | 0 - 40° |
| Dimensioni con timone e ruote montate (L x W x H) <i>Dimensions with tow bar and wheels (L x W x H)</i> | 3300 x 1830 x 2180 mm |
| Peso <i>Weight</i> | 760 kg |

EQUIPAGGIAMENTO DI SERIE

- Quadro comandi a bordo macchina
- Invertitore di fase
- Pompa acqua a girante periferica
- Flussostato di protezione della pompa
- Manometro per lettura pressione in uscita
- Corona portaugelli in acciaio inox
- Svuotamento circuito acqua
- Telaio completo di ruote, timone e tasche per movimentazione con muletto
- 2 stabilizzatori regolabili in altezza

STANDARD EQUIPMENT

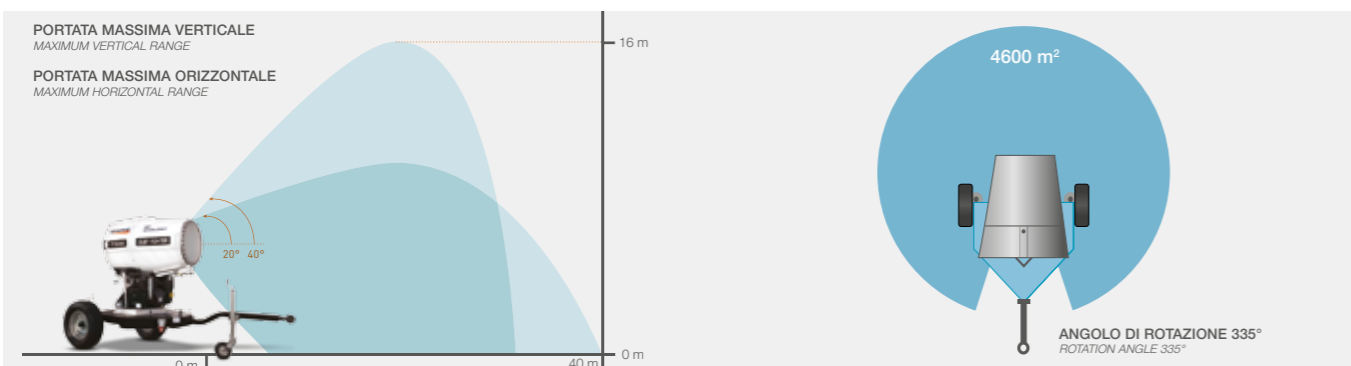
- Integrated control panel
- Phase inverter
- Booster pump with peripheral impeller
- Flowmeter for pump protection
- Pressure gauge for outlet pressure reading
- Stainless steel crown with nozzles
- Water drain system
- Equipped with 2 wheels, tow bar and forklift pockets
- 2 height adjustable stabilizers

OPTIONAL

- Inclinazione elettrica
- Disponibile su carrello stradale omologato
- Controllo rotazione elettrica
- Radio comando per accensione/spengimento a distanza di ventola, pompa e rotazione elettrica, completo di comandi macro sequenziali
- Pompa dosatrice per additivi chimici

OPTIONAL

- Electric tilting
- Available on homologated road trailer
- Automatic oscillation system
- Remote control to switch on/off the fan, the pump and the electrical rotation, complete with macro-sequential controls
- Dosing pump for chemical additives



DF 15000



| DATI TECNICI / TECHNICAL SPECIFICATIONS | DF 15000 |
|--|--|
| Potenza motore elettrico (ventola) <i>Electrical engine power (fan)</i> | 15 kW |
| Generatore minimo consigliato <i>Smallest generator required</i> | 35 kW - trifase / three-phase |
| Gittata (in assenza di vento) <i>Coverage (without wind)</i> | 40 - 50 m |
| Allacciamento elettrico <i>Electrical connection</i> | Spina trifase - 32 A <i>Inlet plug three-phase - 32 A</i> |
| Allacciamento idrico <i>Water connection</i> | UNI 45 / STORZ / CAMLOCK |
| Pressione minima in ingresso <i>Minimum inlet pressure</i> | 1,0 bar |
| Consumo d'acqua <i>Water consumption</i> | 60 L/min |
| Filtro acqua in ingresso <i>Water inlet filter</i> | 180 µ |
| Arco di lavoro <i>Work angle</i> | 335° |
| Inclinazione <i>Tilting</i> | 0 - 40° |
| Dimensioni con timone e ruote montate (L x W x H) <i>Dimensions with tow bar and wheels (L x W x H)</i> | 3300 x 1830 x 2180 mm |
| Peso <i>Weight</i> | 810 kg |

EQUIPAGGIAMENTO DI SERIE

- Quadro comandi a bordo macchina
- Invertitore di fase
- Pompa acqua a girante periferica
- Flussostato di protezione della pompa
- Manometro per lettura pressione in uscita
- Corona portagelli in acciaio inox
- Svuotamento circuito acqua
- Telaio completo di ruote, timone e tasche per movimentazione con muletto
- 2 stabilizzatori regolabili in altezza

STANDARD EQUIPMENT

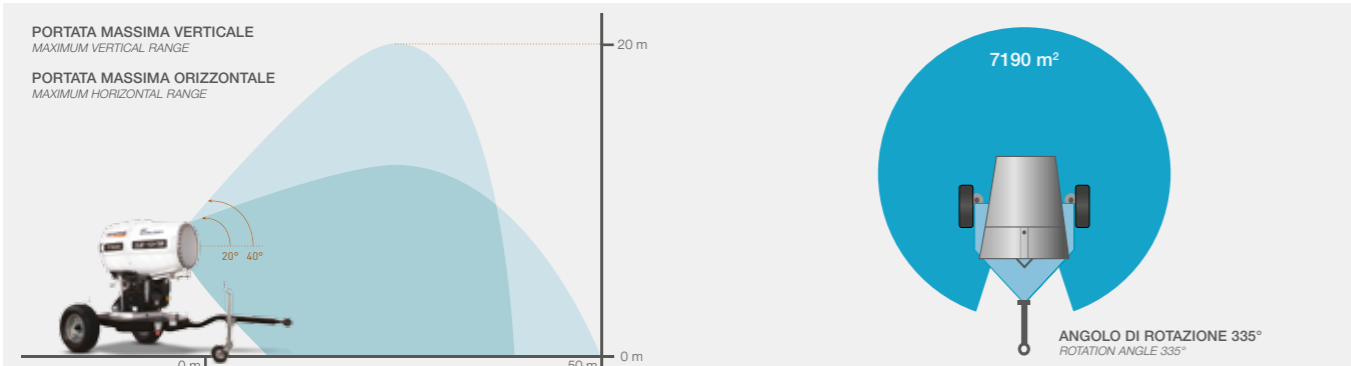
- Integrated control panel
- Phase inverter
- Booster pump with peripheral impeller
- Flowmeter for pump protection
- Pressure gauge for outlet pressure reading
- Stainless steel crown with nozzles
- Water drain system
- Equipped with 2 wheels, tow bar and forklift pockets
- 2 height adjustable stabilizers

OPTIONAL

- Inclinazione elettrica
- Disponibile su carrello stradale omologato
- Controllo rotazione elettrica
- Radio comando per accensione/spegnimento a distanza di ventola, pompa e rotazione elettrica, completo di comandi macro sequenziali
- Pompa dosatrice per additivi chimici

OPTIONAL

- Electric tilting
- Available on homologated road trailer
- Automatic oscillation system
- Remote control to switch on/off the fan, the pump and the electrical rotation, complete with macro-sequential controls
- Dosing pump for chemical additives



DF 20000



| DATI TECNICI / TECHNICAL SPECIFICATIONS | DF 20000 |
|--|--|
| Potenza motore elettrico (ventola) <i>Electrical engine power (fan)</i> | 22 kW |
| Generatore minimo consigliato <i>Smallest generator required</i> | 50 kW - trifase / three-phase |
| Gittata (in assenza di vento) <i>Coverage (without wind)</i> | 50 - 60 m |
| Allacciamento elettrico <i>Electrical connection</i> | Spina trifase - 63 A <i>Inlet plug three-phase - 63 A</i> |
| Allacciamento idrico <i>Water connection</i> | UNI 45 / STORZ / CAMLOCK |
| Pressione minima in ingresso <i>Minimum inlet pressure</i> | 1,0 bar |
| Consumo d'acqua <i>Water consumption</i> | 70 L/min |
| Filtro acqua in ingresso <i>Water inlet filter</i> | 180 µ |
| Arco di lavoro <i>Work angle</i> | 335° |
| Inclinazione <i>Tilting</i> | 0 - 40° |
| Dimensioni con timone e ruote montate (L x W x H) <i>Dimensions with tow bar and wheels (L x W x H)</i> | 3300 x 1830 x 2180 mm |
| Peso <i>Weight</i> | 850 kg |

EQUIPAGGIAMENTO DI SERIE

- Quadro comandi a bordo macchina
- Invertitore di fase
- Pompa acqua a girante periferica
- Flussostato di protezione della pompa
- Manometro per lettura pressione in uscita
- Corona portaugelli in acciaio inox
- Svuotamento circuito acqua
- Telaio completo di ruote, timone e tasche per movimentazione con muletto
- 2 stabilizzatori regolabili in altezza

STANDARD EQUIPMENT

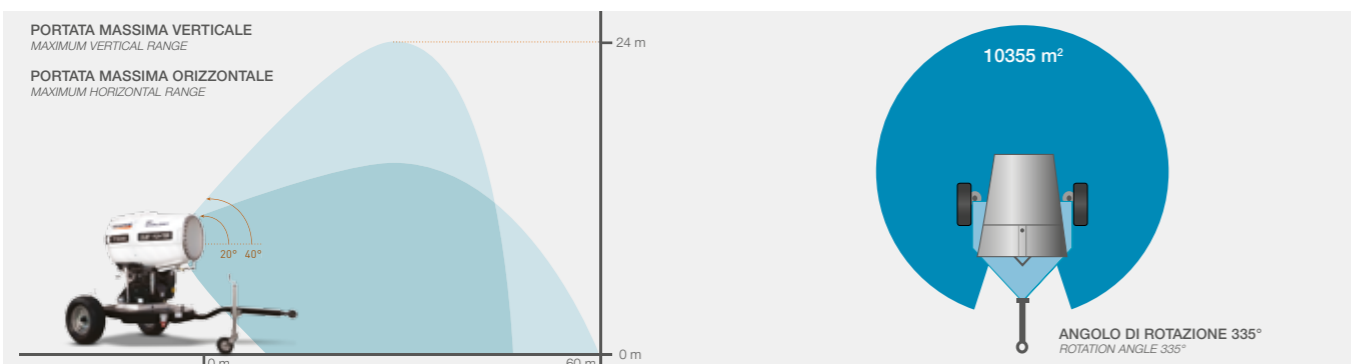
- Integrated control panel
- Phase inverter
- Booster pump with peripheral impeller
- Flowmeter for pump protection
- Pressure gauge for outlet pressure reading
- Stainless steel crown with nozzles
- Water drain system
- Equipped with 2 wheels, tow bar and forklift pockets
- 2 height adjustable stabilizers

OPTIONAL

- Inclinazione elettrica
- Disponibile su carrello stradale omologato
- Controllo rotazione elettrica
- Radio comando per accensione/spengimento a distanza di ventola, pompa e rotazione elettrica, completo di comandi macro sequenziali
- Pompa dosatrice per additivi chimici

OPTIONAL

- Electric tilting
- Available on homologated road trailer
- Automatic oscillation system
- Remote control to switch on/off the fan, the pump and the electrical rotation, complete with macro-sequential controls
- Dosing pump for chemical additives



DF 50000



| DATI TECNICI / TECHNICAL SPECIFICATIONS | DF 50000 |
|--|---|
| Potenza motore elettrico (ventola) <i>Electrical engine power (fan)</i> | 45 kW |
| Generatore minimo consigliato <i>Smallest generator required</i> | 100 kW - trifase / three-phase |
| Gittata (in assenza di vento) <i>Coverage (without wind)</i> | 70 - 80 m |
| Allacciamento elettrico <i>Electrical connection</i> | Spina trifase - 32 A <i>Inlet plug three-phase - 125 A</i> |
| Allacciamento idrico <i>Water connection</i> | UNI 45 / STORZ / CAMLOCK |
| Pressione minima in ingresso <i>Minimum inlet pressure</i> | 1,0 bar |
| Consumo d'acqua <i>Water consumption</i> | 125 L/min |
| Filtro acqua in ingresso <i>Water inlet filter</i> | 180 µ |
| Arco di lavoro <i>Work angle</i> | 340° |
| Inclinazione <i>Tilting</i> | 0 - 35° |
| Dimensioni su base (L x W x H) <i>Dimensions on base (L x W x H)</i> | 2270 x 1450 x 2320 mm |
| Peso <i>Weight</i> | 1410 kg |

EQUIPAGGIAMENTO DI SERIE

- Quadro comandi a bordo macchina
- Invertitore di fase
- Pompa acqua multistadio di spinta
- Flussostato di protezione della pompa
- Manometro per lettura pressione in uscita
- Corona portaugelli in acciaio inox
- Svuotamento circuito acqua
- Macchina su base con tasche per movimentazione con muletto
- Inclinazione elettrica
- Rotazione elettrica automatica con area di lavoro impostabile
- Radiocomando per accensione/spengimento a distanza di ventola, pompa e rotazione elettrica, completo di comandi macro-sequenziali

STANDARD EQUIPMENT

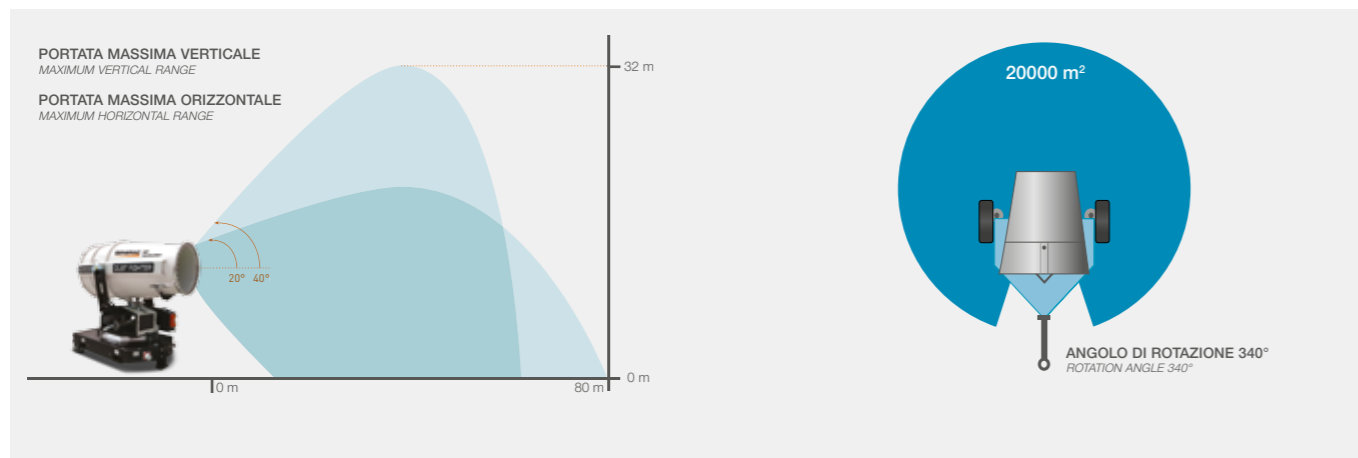
- Integrated control panel
- Phase inverter
- Integrated multistage water pump
- Flowmeter for pump protection
- Pressure gauge for outlet pressure reading
- Stainless steel crown with nozzles
- Water drain
- Mounted on base with forklift pockets
- Electric tilting
- Automatic oscillation system, working area easy to set
- Remote control to switch on/off the fan, the pump and the electrical rotation, complete with macro-sequential controls

OPTIONAL

- Carrello completo di 2 ruote, timone e stabilizzatori regolabili in altezza

OPTIONAL

- Undercarriage with 2 wheels, tow bar and 2 height adjustable stabilizers



DF 110000



| DATI TECNICI / TECHNICAL SPECIFICATIONS | DF 110000 |
|---|--------------------------|
| Potenza motore elettrico (ventola) <i>Electrical engine power (fan)</i> | 108 kW |
| Gittata (in assenza di vento) <i>Coverage (without wind)</i> | 110 - 120 m |
| Allacciamento idrico <i>Water connection</i> | UNI 45 / STORZ / CAMLOCK |
| Pressione minima in ingresso <i>Minimum inlet pressure</i> | 1,0 bar |
| Consumo d'acqua <i>Water consumption</i> | 150 - 315 L/min |
| Filtro acqua in ingresso <i>Water inlet filter</i> | 180 µ |
| Arco di lavoro <i>Work angle</i> | 320° |
| Inclinazione <i>Tilting</i> | 0 - 35° |
| Dimensioni senza cabina elettrica (L x W x H) <i>Dimensions without electrical cabinet (L x W x H)</i> | 2500 x 2200 x 2470 mm |
| Dimensione cabina elettrica (L x W x H) <i>Dimensions of electrical cabinet (L x W x H)</i> | 1300 x 700 x 2150 mm* |
| Peso (senza cabina elettrica) <i>Weight (without electrical cabinet)</i> | 2900 kg |
| Peso cabina elettrica <i>Weight of electrical cabinet</i> | 475 kg* |

*I valori indicati possono essere soggetti a variazione a seconda delle tensioni e delle frequenze richieste.
Values may vary depending on requested tensions and frequencies.

EQUIPAGGIAMENTO DI SERIE

- Quadro comandi in cabina elettrica separata
- Pompa acqua multistadio di spinta
- Flussostato di protezione della pompa
- Manometro per lettura pressione in uscita
- Doppia corona portaugelli in acciaio inox
- Svuotamento circuito acqua
- Macchina su base con tasche per movimentazione con muletto
- Inclinazione elettrica
- Rotazione elettrica automatica con area di lavoro impostabile
- Radiocomando per accensione/spengimento a distanza di ventola, pompa e rotazione elettrica, completo di comandi macro-sequenziali

STANDARD EQUIPMENT

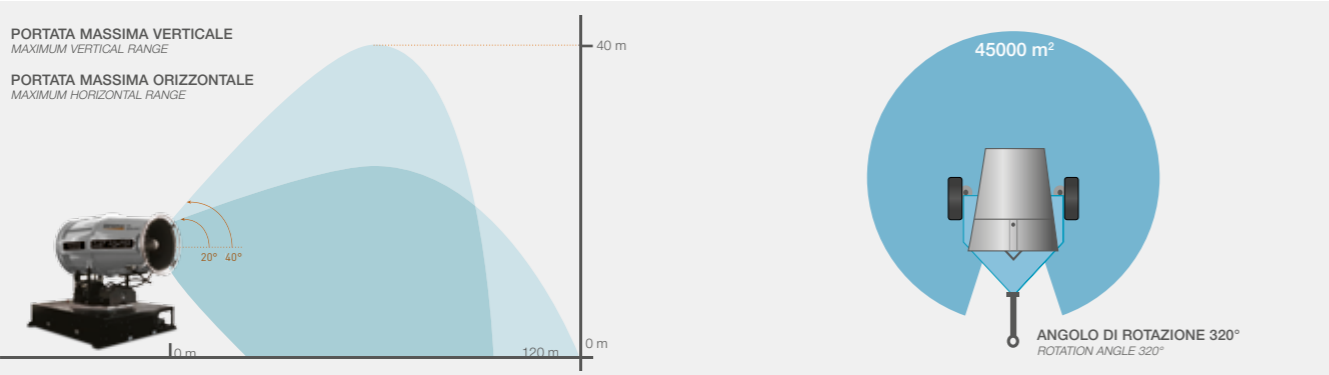
- Control panel on remoted electrical cabinet
- Integrated multistage water pump
- Flowmeter for pump protection
- Pressure gauge for outlet pressure reading
- Double stainless steel crown with nozzles
- Water drain system
- Mounted on base with forklift pockets
- Electric tilting
- Automatic oscillation system, working area easy to set
- Remote control to switch on/off the fan, the pump and the electrical rotation, complete with macro-sequential controls

OPTIONAL

- Pompa dosatrice per additivi chimici

OPTIONAL

- Dosing pump for chemical additives



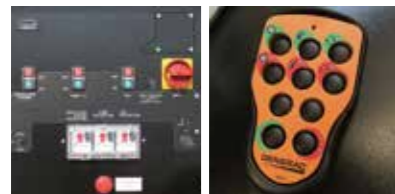
DF 7500 MPT

Il modello DF 7500MPT - Dust Fighter 7500 Mobile Power Tank - grazie al generatore da 20 kW e al serbatoio da 2000 litri, è l'innovativa soluzione all-in-one che DF Ecology mette a disposizione di tutti i clienti che abbiano la necessità di una macchina completamente indipendente e utilizzabile in qualsiasi contesto, anche dove non vi sia la possibilità di potersi rifornire direttamente da una fonte idrica o elettrica.

The DF 7500 MPT - Dust Fighter 7500 Mobile Power Tank - thanks to its 20 kW power generator and 2000 litres water tank, is the innovative all-in-one solution that DF Ecology offers to all its customers that need a completely independent machine and useable in every kind of circumstance, also when there is no opportunity of connecting to the water supply network or the power distribution network.



Nebulizzatore DF 7500
Dust suppression system DF 7500



Pannello di controllo e radiocomando
Control panel on board and remote control



2 pompe d'acqua a girante periferica che permettono di lavorare con 2 modalità di pressione e consumo
2 booster pumps with peripheral impeller, allowing 2 different pressures and consumptions



Ganci di sollevamento
Lifting hooks



Possibilità di lavoro da rete idrica con bypass serbatoio
Able to work with water supply network with bypassed tank



Riempimento a galleggiante / Float system in water filling

Serbatoio da 2000 litri interamente in acciaio inox / 2000 litres water tank, 100% stainless steel



Generatore silenziato da 20 kW
20 kW sound-proof generating set



Traino lento a doppio assale
Double axle site-tow trailer



Ruote fuoristrada
Off road tires



Stabilizzatori regolabili
Adjustable stabilizer legs



Indicatore del livello dell'acqua
Water level indicator



DF 7500 MPT



EQUIPAGGIAMENTO DI SERIE

- Serbatoio da 2000 litri **interamente in acciaio inox**
- Generatore integrato da 20 kW
- Telaio completo di 4 ruote, timone e tasche per movimentazione con muletto
- Quadro comandi a bordo macchina
- 2 pompe acqua a girante periferica
- Flussostato di protezione delle pompe
- Manometro per lettura pressione in uscita
- Corona portaugelli in acciaio inox
- Svuotamento circuito acqua
- 4 stabilizzatori regolabili in altezza
- Inclinazione elettrica
- Radiocomando per accensione/spengimento a distanza di ventola, pompa e rotazione elettrica, completo di comandi macro-sequenziali
- Controllo rotazione elettrica

STANDARD EQUIPMENT

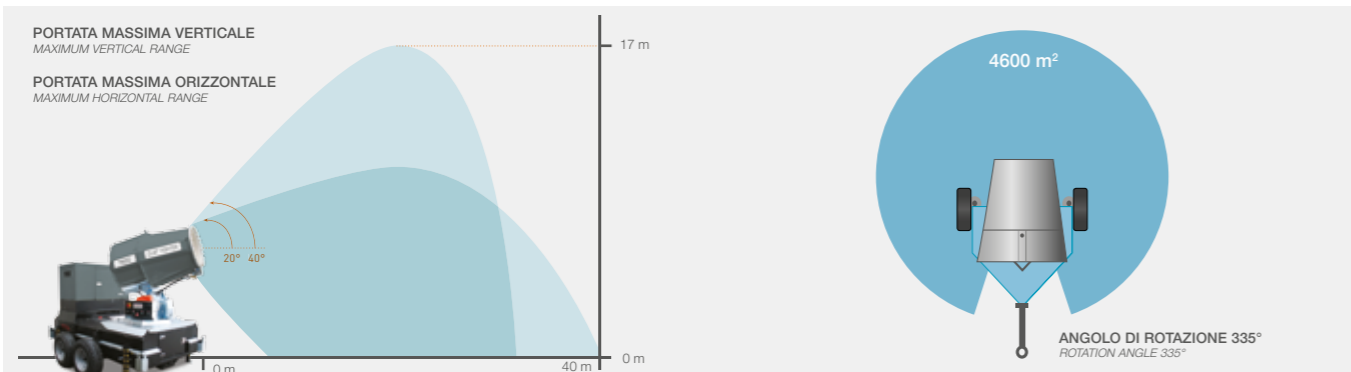
- 2000 litres water tank, **100% stainless steel**
- 20 kW integrated generating set
- Complete with 4 wheels, tow bar and forklift pockets
- Integrated control panel
- 2 booster pumps with peripheral impellers
- Flowmeter for pump protection
- Pressure gauge for outlet pressure reading
- Stainless steel crown with nozzles
- Water drain system
- 4 height adjustable stabilizers
- Electric tilting
- Remote control to switch on/off the fan, the pump and the electrical rotation, complete with macro-sequential controls
- Automatic oscillation system

OPTIONAL

- Pompa dosatrice per additivi chimici
- Doppia corona portaugelli in acciaio inox

OPTIONAL

- Dosing pump for chemical additives
- Double stainless steel crown with nozzles



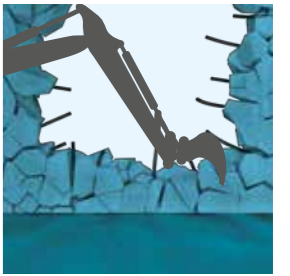
| DATI TECNICI TECHNICAL SPECIFICATIONS | DF 7500 MPT |
|---|--|
| Potenza motore elettrico (ventola) Electrical engine power (fan) | 7,5 kW |
| Gittata (in assenza di vento) Coverage (without wind) | 30 - 40 m |
| Generatore integrato Integrated generating set | 20 kW - motore diesel 1500 rpm 20 kW - diesel engine 1500 rpm |
| Capacità serbatoio diesel Diesel tank capacity | 85 L |
| Capacità serbatoio acqua Water tank capacity | 2000 L |
| Pressione di esercizio Working pressure | 7 - 12 bar |
| Consumo d'acqua (1 pompa / 2 pompe) Water consumption (1 pump / 2 pumps) | 23 L/min (7 bar) / 32 L/min (12 bar) |
| Autonomia (1 pompa / 2 pompe) Run/time (1 pump / 2 pumps) | 85 min (7 bar) / 60 min (12 bar) |
| Filtro acqua in ingresso Water inlet filter | 180 µ |
| Arco di lavoro Working angle | 335° |
| Inclinazione Tilting | 0 - 40° |
| Dimensioni con timone e ruote montate (L x W x H) Dimensions with tow bar and wheels (L x W x H) | 4500 x 2250 x 2640 mm |
| Peso a secco Dry weight | 2700 kg |

DF MINI & DF SMART



I modelli **DF Mini** e **DF Smart** sono dei nebulizzatori studiati appositamente per coprire aree ridotte in cui si abbia la necessità di limitare l'emissione di polveri e odori. Il **DF Mini** è un sistema di abbattimento polveri con serbatoio d'acqua da 70 litri incorporato, ed è stato **progettato per piccoli lavori in aree interne**: abbattimento o taglio di mura interne, rimozione di pavimenti e in generale per tutti i lavori di demolizione, rinnovo o ripristino di locali interni, e in particolare la rimozione dell'amianto. Il modello **DF Smart** invece è **studiato per le aree esterne**, quindi per piccole demolizioni, riciclaggio di inerti, abbattimento o taglio di mura e altri piccoli lavori in esterno. Entrambi i prodotti sono particolarmente indicati per il settore noleggio. Grazie alle loro dimensioni ridotte, questi due modelli possono essere utilizzati in modo pratico e veloce: passano attraverso le porte, pesano poco e hanno consumi molto ridotti. Anche la loro alimentazione è molto semplice, essendo collegabili direttamente alla rete elettrica domestica.

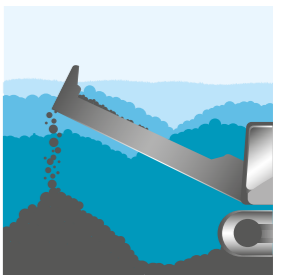
DF Mini and DF Smart models are dust control systems ideal to cover small areas where it is necessary to reduce dust and odour emissions. DF Mini model is a dust reduction system with a 70 litres water tank incorporated, and it's designed for small indoor applications: indoor wall demolitions or cutting processes, flooring removal and in general for all indoor demolitions and renovations, in particular for asbestos removal. On the contrary, DF Smart model is designed for small outdoor applications, that are small demolitions, aggregate recycling, wall demolitions or cutting processes and other small applications. Both of them are particularly indicated for rental. Thanks to their small size, these two models can be used in practical and fast way: they can pass through the doors, have a low weight and very low consumptions. They can also be easily fed, in fact they can be connected to a simple water pipe and to the main electricity supply network.



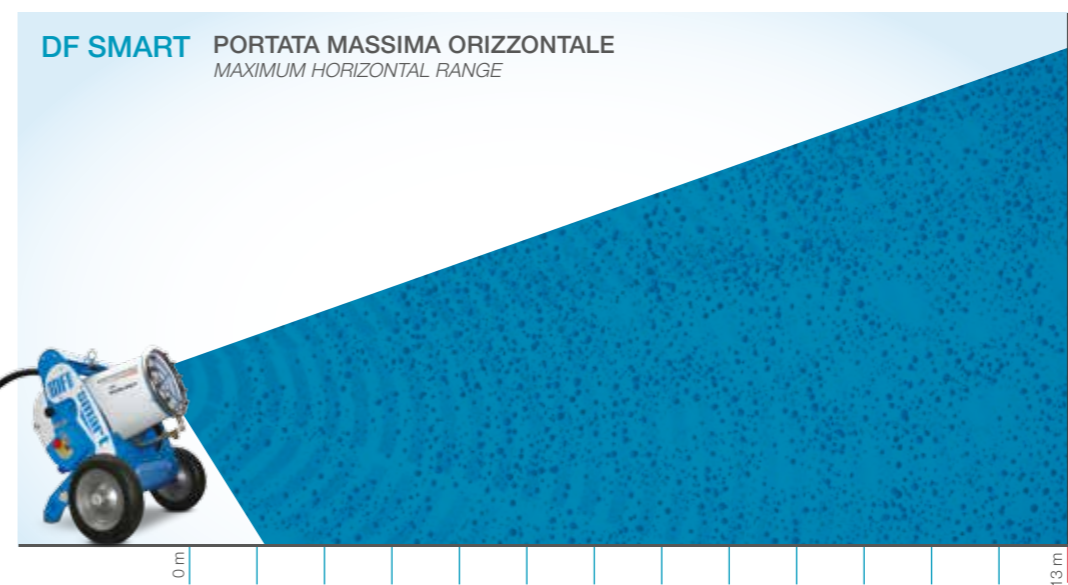
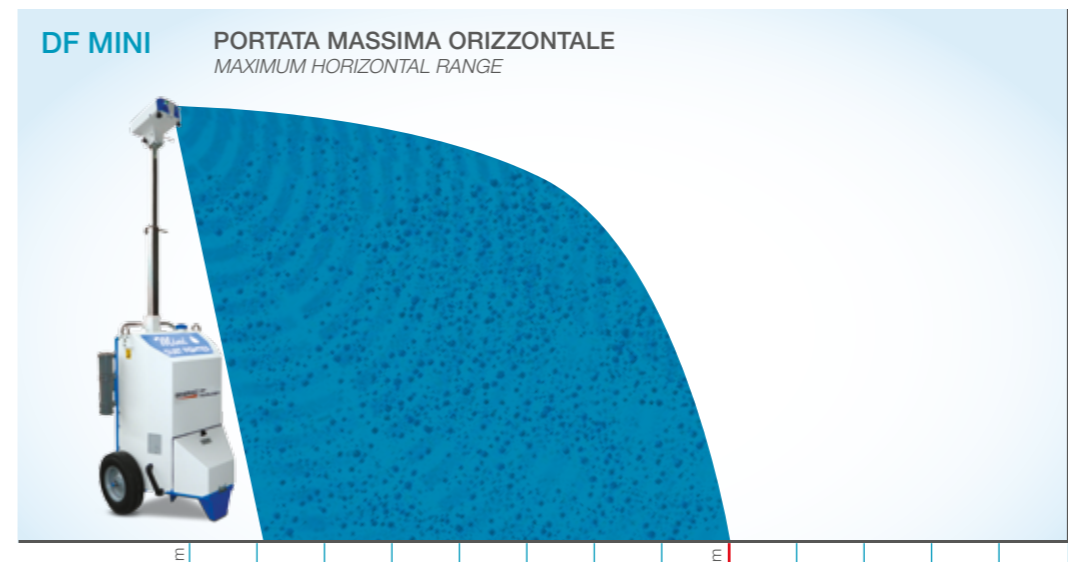
DEMOLIZIONI INTERNE
INDOOR DEMOLITIONS



RESTAURI E RIPRISTINI
RENOVATIONS AND REPAIRS



RICICLAGGIO INERTI
AGGREGATE RECYCLING



APPLICAZIONI
Ideali per: demolizioni interne con martelli e robot, riciclaggio inerti, produzione aggregati, rinnovo o ripristino di locali, rimozioni di pavimenti stradali e cemento, taglio di muri e trattamento rifiuti.

APPLICATION FIELDS
Ideals for: indoor demolitions with hammers and robots, recycling, aggregate production, renovations and repairs, concrete and pavement removal, wall cutting processes and waste treatment.

DF MINI



**IDEALE PER RIMOZIONE AMIANTO
IDEAL FOR ASBESTOS REMOVAL**

Disponibile con seconda testina su treppiede telescopico
Available with second head on telescopic tripod



EQUIPAGGIAMENTO DI SERIE

- Serbatoio acqua da 70 l in acciaio inox
- 3 tipi di ugelli intercambiabili per diverse gittate
- Ruote e maniglie per la movimentazione
- Pompa ad alta pressione
- Spia esaurimento acqua
- Richiudibile per un facile trasporto
- Angolazione degli ugelli regolabile manualmente

OPTIONAL

- Alimentazione da rete idrica
- Seconda testina su treppiede riducibile

STANDARD EQUIPMENT

- Stainless steel 70 l water tank
- 3 interchangeable type of nozzles for different coverages
- Wheels and handles for transport
- High pressure pump
- Signal for low water level
- Closable for an easy transport
- Manually adjustable nozzles spray angle

OPTIONAL

- Connection from the water supply network
- Additional head on telescopic tripod

| DATI TECNICI TECHNICAL SPECIFICATIONS | DF MINI |
|---|--|
| Pompa Pump | 230 V - 50 Hz - 2,6 A - 0,55 Kw - 100 bar |
| Angolazione ugelli Nozzles spray angle | Da 80° a 150° From 80° to 150° |
| Inclinazione testina (in alto - in basso) Tilting head (high - low) | 25° - 15° |
| Fornito con 3 differenti ugelli Supplied with 3 different nozzles | High: Gittata: 8 m - Autonomia 1 h e 20 min - Area coperta: 83 m ² Med: Gittata: 7 m - Autonomia 2 h e 25 min - Area coperta: 64 m ² Low: Gittata: 5 m - Autonomia 5 h e 18 min - Area coperta: 33 m ² High: Distance: 8 m - Run/time 1 h 20 min - Coverage: 83 m ² Med: Distance: 7 m - Run/time 2 h 25 min - Coverage: 64 m ² Low: Distance: 5 m - Run/time 5 h 18 min - Coverage: 33 m ² |
| Capacità serbatoio acqua Water tank capacity | 70 L |
| Dimensioni unità principale (Lu x La x H) Main unit dimensions (L x W x H min/max) | 710 x 600 x 1300/2150 mm |
| Dimensioni treppiede opzionale (Lu x La x H) Optional tripod dimension (H min/max) | 850/1950 mm |
| Peso a secco unità principale Main unit dry weight | 70 kg |
| Peso treppiede opzionale Optional tripod weight | 10 kg |

DF SMART



**ESTERNI
OUTDOOR**



EQUIPAGGIAMENTO DI SERIE

- Ruote e maniglie per la movimentazione
- Corona portaugelli in acciaio inox
- Filtro acqua in ingresso
- Pulsante arresto emergenza
- Sistema di regolazione dell'inclinazione

STANDARD EQUIPMENT

- Wheels and handles for transport
- Stainless steel crown with nozzles
- Water inlet filter
- Emergency stop button
- Tilting system

| DATI TECNICI TECHNICAL SPECIFICATIONS | DF SMART |
|--|--|
| Motore elettrico Electrical engine | Monofase 230 V - 16 A - 50 Hz - 2,2 kW Single phase 230 V - 50 Hz - 2,2 kW |
| Allacciamento elettrico Electrical connection | Spina 2 P+T - 16 A - IP 67 2 P+T socket - 16 A - IP 67 |
| Allacciamento idrico Water connection | Attacco rapido express 1/2" Express type 1/2" quick connection |
| Ventola Fan | 9 pale in nylon, mozzo in alluminio 9 nylon blades, aluminium hub |
| Portata aria Air flow | 90 m ³ /min |
| Gittata (in assenza di vento) Coverage (without wind) | 13 m |
| Pressione d'esercizio Nominal pressure | Da 1 a 5 bar From 1 up to 5 bar |
| Filtro acqua Water inlet filter | 300 µ |
| Angolo di inclinazione Tilting angle | Da 10° a 50° From 10° up to 50° |
| Dimensioni (Lu x La x H) Dimensions (L x W x H mm) | 985 x 785 x 835 mm |
| Peso Weight | 79 kg |
| Consumo acqua Water consumption | 1.0 bar - 5.4 L/min 1.5 bar - 6.6 L/min 2.0 bar - 7.5 L/min 2.5 bar - 8.5 L/min |

LIGHTING TOWERS

La più ampia gamma al mondo di torri faro mobili dal 1997.

The world's largest range of mobile lighting towers since 1997.



PUMPS

Motopompe con depressore a secco o autoadescanti.
Una gamma dai 4" ai 12" disponibile in diverse configurazioni.

*Engine driven pumps, dry vacuum assisted or self-priming.
A range from 4" to 12" available in different configurations.*



GENERATORS

Un'ampia gamma di generatori diesel disponibili di diverse configurazioni, adatti a soddisfare molteplici necessità a prescindere dal campo di applicazione.

A wide range of diesel-driven power generators available in different configurations, able to satisfy many requirements regardless of the field of activity.



WASH RACK

Un'ampia gamma di baie di lavaggio mobili a ciclo chiuso in grado di riciclare l'acqua tramite sistema di filtraggio per fanghi, idrocarburi ed oli.

A wide range of closed loop mobile washing systems able to recycle water through a filtering system for mud, hydrocarbons and oil.



Tutte le caratteristiche e le fotografie presentate in questo catalogo sono puramente indicative. Ogni prodotto potrebbe essere soggetto a modifiche in qualsiasi momento senza preavviso comunicazione.
All the features and photographs published in this catalogue are for guidance only. Every product could be subject to change at any time without prior notice.

DISTRIBUTORE / DISTRIBUTOR:

GENERAC® | **MOBILE
PRODUCTS**

Generac Mobile Products Srl
Part of Generac Power Systems, Inc.
Via Stazione, 3 bis - 27030 Villanova d'Ardenghi (PV) - Italy
Tel +39.0382.567011 - gmp.srl@generac.com
www.towerlight.com | www.generacmobileproducts.com